



PET 3 LT

VINO PRIMOROSSO 13°



INGREDIENTI

Uve, conservanti e antiossidanti: solfiti



DICHIARAZIONE NUTRIZIONALE

(valori medi per 100 ml)

ENERGIA	301 KJ/73 Kcal
GRASSI	0 g
di cui ACIDI GRASSI SATURI	0 g
CARBOIDRATI	0,4 g
di cui ZUCCHERI	0,4 g
PROTEINE	0 g
SALE	0 g



INDICAZIONI SUL CORRETTO SMALTIMENTO

Contenitore in Pet **PET 1**
Tappo in plastica **HDPE2**

RACCOLTA PLASTICA



CONSUMO RESPONSABILE

